

金型加工における製品不良、設備の健全性をオンラインで評価

A E 金型異常評価システム

検出対象

製品バリ
パンチまたはダイの摩耗
パンチまたはダイの折損
カスあがりによる打痕



検出例 (バリ)

原 理

パンチに摩耗が発生するとA E (Acoustic Emission) という弾性波が発生し、そのエネルギーはパンチの摩耗やバリ高さに関連があります。この弾性波をダイセット等に取り付けたA E センサで検出しパンチの摩耗やバリの発生を評価します。

構 成 例

A E センサ：プリアンプ内蔵型 150 k H z 共振型 A E センサ
ケーブル：3C-2VS 同軸ケーブル
A E センサ取り付け治具
A E 金型異常評価システム



ケーブル



⇒ アラーム

A E 金型異常評価システム